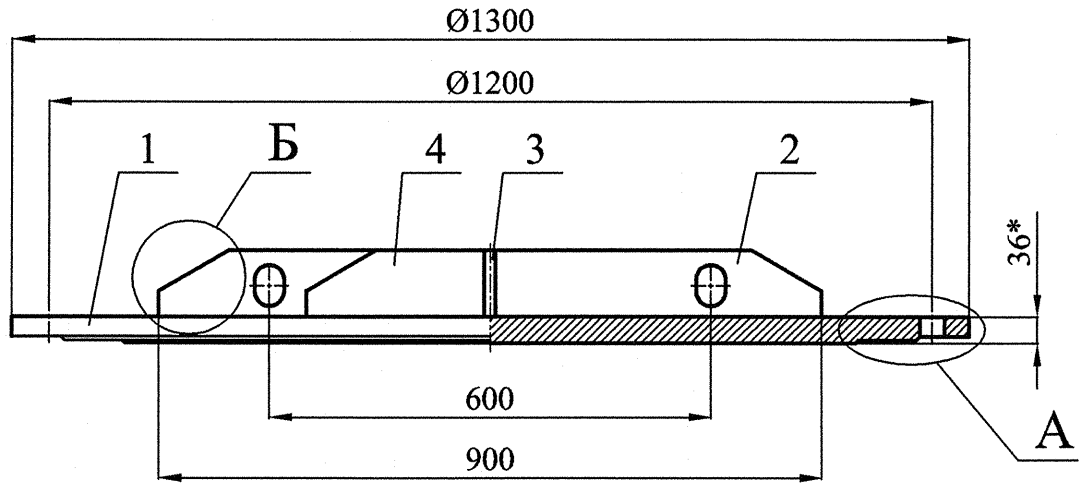
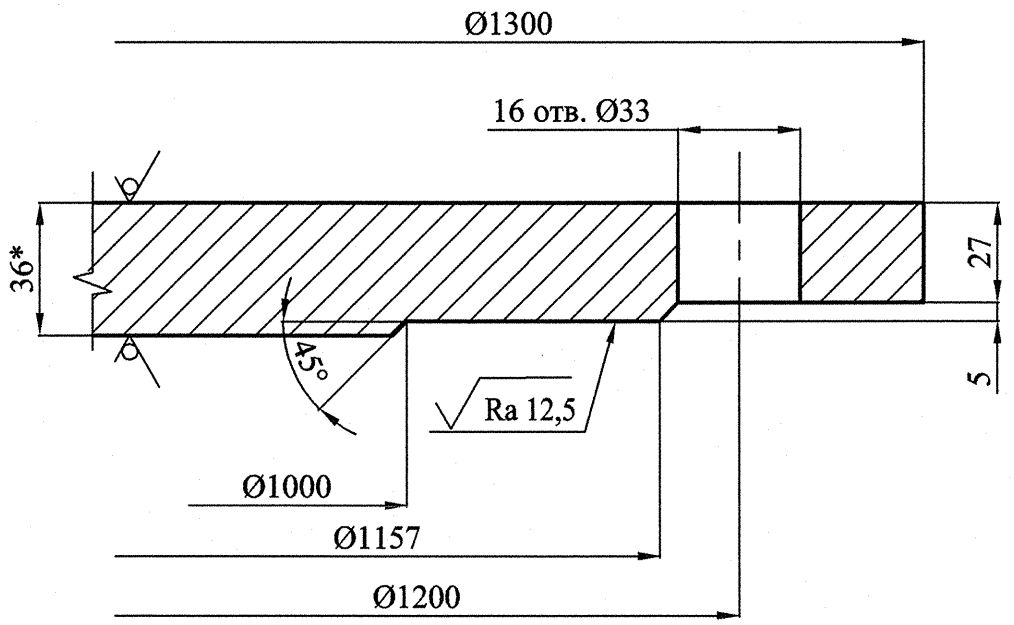
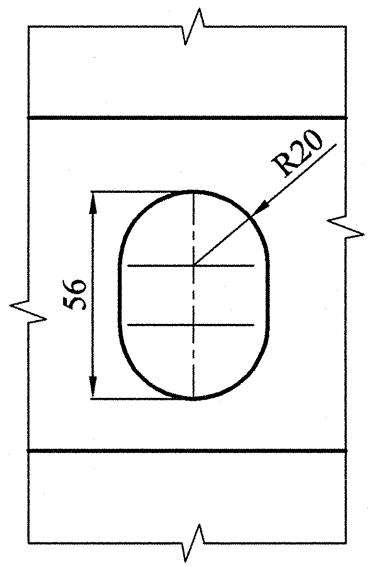
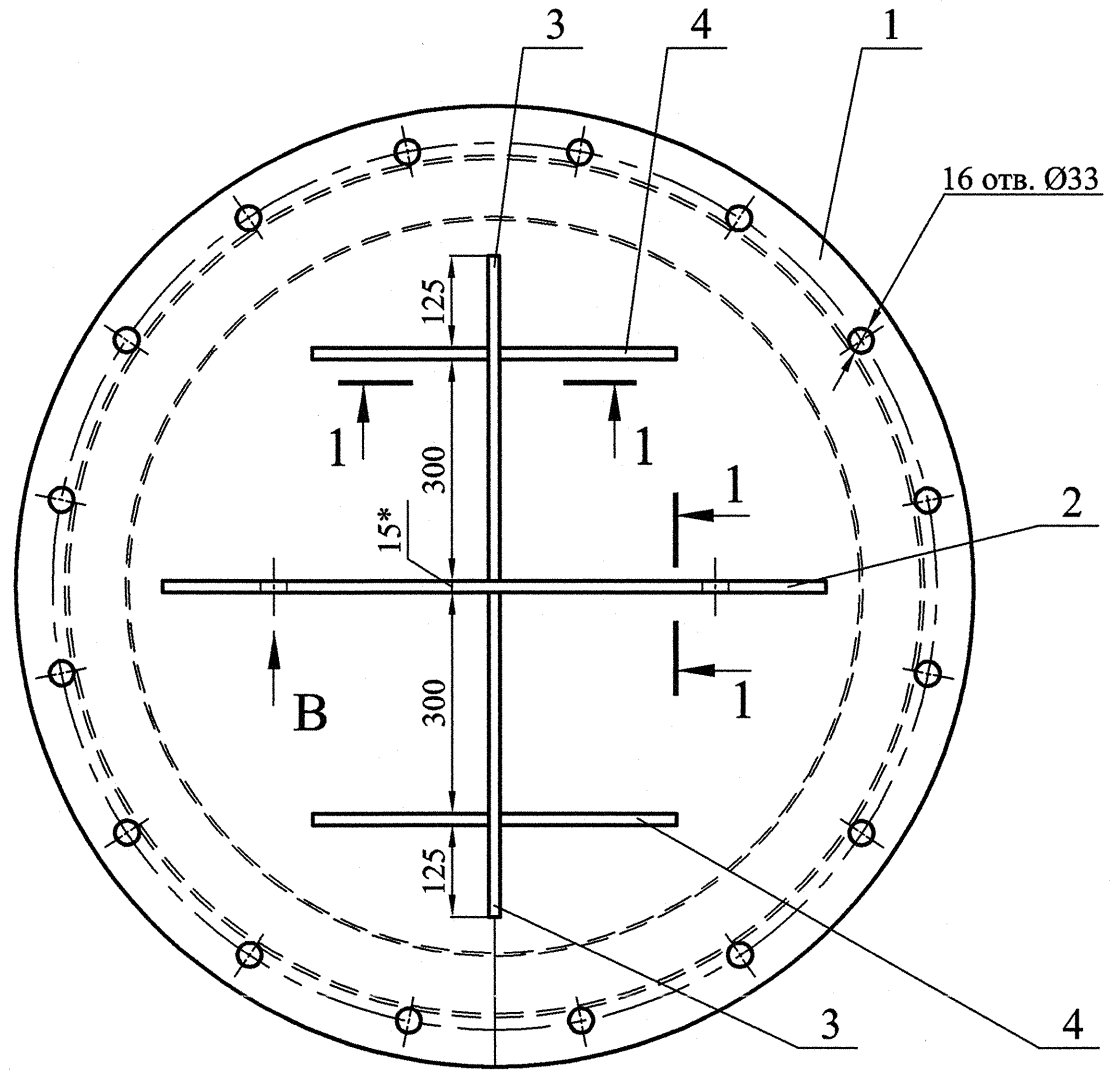


А (1:2)

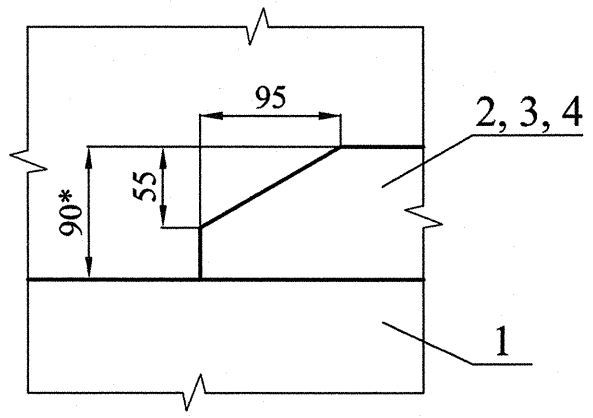


В (1:2)
2 места

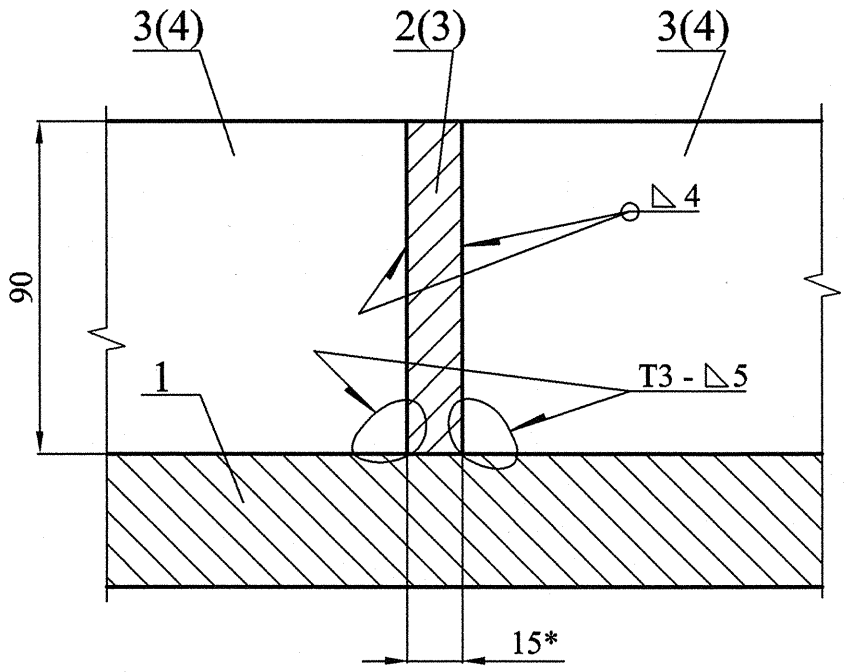




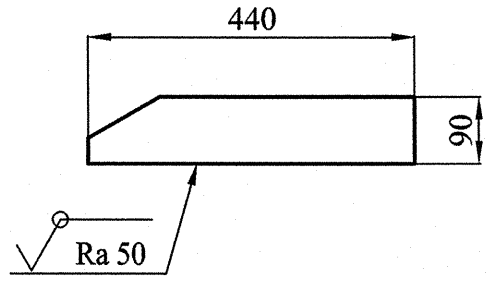
Б (1:2)
8 мест



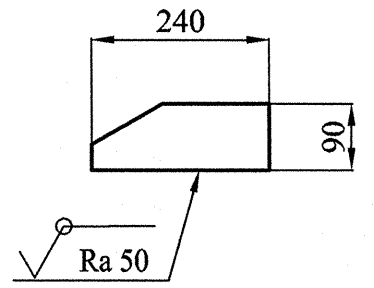
1-1 (1:2)



Деталь поз.3 (1:5)



Деталь поз.4 (1:5)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1		Крышка	1	361,4	
		Лист Б-ПН-НО-36 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89			
2		Ребро 1	1	8,93	
		Лист Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89			
3		Ребро 2	2	4,36	
		Лист Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89			
4		Ребро 3	4	2,24	
		Лист Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп ГОСТ 14637-89			
		Материалы			
		Электрод УОНИИ 13/45-3 тип Э42А ГОСТ 9467-75	1,5	-	кг

1. После сборки наружную поверхность крышки очистить и обезжирить.
   Защиту от коррозии наружной и внутренней поверхности произвести в соответствии с РД ГМ-01-02.
   Система защитных покрытий по таблице 5.1. Группа условий эксплуатации - 4/1.
   Цвет окраски в соответствии с ГОСТ 14202-69 - серый RAL7044.
   Площадь окраски - 2,5 м^2.
   Окончательный оттенок цвета финишного слоя окраски оборудования согласовывает заказчик.
2. Кромки отверстий в ребре 1 (поз. 2) притупить.
3. * - Размер для справок.

Изм.	Лист	N документа	Подп.	Дата
Разраб.		Чернова		13.06
Пров.		Кузнецова		13.06
Гл. эксперт		Егунова		13.06
Нач. отд.		Скосарев		13.06
Н. контр.		Трошина		13.06
Утв. ГИП		Лобанов		13.06

1834-19-196 СБ

Заглушка опоры насоса осушения OF-MUGP 2225-02/3

DN 1000, PN 4

Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	390	1:10
Лист	Листов 1	

ОАО "Институт Гидропроект"
г. Москва ГМО 2013

Формат А4х3

Инв. N подл. 630831 | Подпись и дата 13.06.13 | Взам. инв. N

0 005006 508310